

Assembleur de portes et fenêtres

Compétences professionnelles

COMPÉTENCE 1

- Être capable de préparer les matériaux.

Contexte de réalisation

- À partir du devis de production.
- À partir de consignes.
- À partir de l'équipement, de l'outillage et des instruments disponibles.
- En effectuant l'entretien de l'outillage et de l'équipement.
- À partir de la matière première requise.
- En respectant le système de codification de l'entreprise.
- En respectant les critères de qualité pour chaque produit et client.
- En respectant les normes de santé et de sécurité au travail.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 1.1 Consulter les devis de production.	
Distinguer les différents symboles. - Effectuer la conversion des mesures du système international au système impérial et vice-versa, s'il y a lieu.	-Identification exacte des symboles dans les devis de production. -Interprétation juste de la mesure impériale et de la mesure métrique. -Interprétation juste des termes techniques et spécifiques. -Exactitude des calculs effectués.
<input type="checkbox"/> 1.2 Reconnaître les étapes du processus d'assemblage.	
Préparer des matériaux. - Usiner des pièces. - Préparer des moustiquaires. - Assembler des cadres ou des volets de portes et de fenêtres. - Installer le verre. - Assembler la porte ou la fenêtre.	-Description exacte des étapes du processus d'assemblage. -Connaissance générale de chacune des étapes. -Connaissance approfondie de l'étape propre à son poste de travail.
<input type="checkbox"/> 1.3 Reconnaître les produits finis et leur utilité.	
Reconnaître les types de portes. - Reconnaître les types de fenêtres. - Connaître les nouveautés.	-Reconnaissance précise des différents produits assemblés. -Connaissance précise quant à l'utilité de chaque produit. -Connaissance générale des nouveautés ayant trait aux produits.
<input type="checkbox"/> 1.4 Appliquer les normes de l'entreprise.	
Reconnaître les principaux éléments influant sur la qualité de l'assemblage. - Connaître les normes de qualité. - Connaître les tolérances.	-Identification juste des éléments influant sur la qualité de l'assemblage. -Respect des exigences du client en fonction du produit. -Respect strict des tolérances.
<input type="checkbox"/> 1.5 Faire la mise en course de la machine.	
Ajuster la machine en fonction du travail à faire. - Sélectionner un programme.	-Ajustement adéquat de la machinerie. -Sélection juste des programmes. -Maintien de la cadence de production. -Utilisation sécuritaire, selon les normes, des machines et des outils de travail. -Respect des dispositifs de sécurité de l'entreprise de fabrication. -Port adéquat de l'équipement de protection individuelle requis.
<input type="checkbox"/> 1.6 Couper les matériaux.	
Prendre connaissance de la liste des pièces à couper. - Sélectionner les matériaux. - Vérifier la qualité des matériaux. - Choisir l'outillage et l'équipement. - Ajuster l'équipement servant à la coupe. - Marquer les pièces. - Entreprendre la coupe des pièces.	-Maintien de la cadence de production. -Sélection appropriée des matériaux. -Repérage juste des matériaux défectueux. -Choix approprié de l'outillage et de l'équipement. -Détermination juste des angles de coupe. -Optimisation de l'utilisation des matériaux. -Précision des mesures. -Respect des consignes de coupe. -Utilisation sécuritaire, selon les normes, des machines et des outils de travail. -Respect des dispositifs de sécurité de l'entreprise de fabrication. -Port adéquat de l'équipement de protection individuelle requis.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 1.7 Plier le matériel en feuille, s'il y a lieu. Sélectionner le matériel en feuille. - Vérifier la qualité du matériel en feuille. - Choisir l'outillage et l'équipement. - Découper les pièces selon les spécifications. - Façonner les pièces.	-Maintien de la cadence de production. -Sélection appropriée des matériaux. -Repérage juste des matériaux défectueux. -Choix approprié de l'outillage et de l'équipement. -Exactitude des calculs. -Détermination juste des angles de pliage et des rayons. -Optimisation maximale des matériaux. -Respect des règles de santé et de sécurité.
<input type="checkbox"/> 1.8 Apposer l'identification de suivi des pièces. Vérifier le système de codification de l'entreprise. - Distinguer les éléments de l'assemblage. - Connaître les produits finis. - Appliquer le système d'identification.	-Interprétation juste du système de codification. -Identification sans erreurs de tous les éléments constituant l'assemblage. -Connaissance exacte des produits finis. -Application conforme du système de codification.

COMPÉTENCE 2

- Être capable d'usiner les pièces.

Contexte de réalisation

- À partir du devis de production.
- À partir de consignes.
- À partir de l'équipement, de l'outillage et des instruments disponibles.
- À partir de la matière première requise.
- En respectant les critères de qualité pour chaque produit et client.
- En respectant les normes de santé et de sécurité au travail.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 2.1 Faire l'interprétation de la fiche de production. S'informer de la séquence d'assemblage à accomplir. - Confirmer l'information qui semble erronée, s'il y a lieu.	-Interprétation adéquate du travail à exécuter. -Interprétation juste de l'information et de la codification du calendrier de production.
<input type="checkbox"/> 2.2 Faire l'analyse des particularités et des détails du produit à fabriquer. Prendre connaissance des données et des spécifications du produit à fabriquer. - Reconnaître les assemblages hors norme. - Analyser les instructions spéciales.	-Identification pertinente de toutes les données et spécifications nécessaires pendant l'assemblage. -Reconnaissance juste des assemblages hors norme. -Mention juste des erreurs possibles sur le devis de production, s'il y a lieu.
<input type="checkbox"/> 2.3 Planifier la charge de travail propre à son poste en fonction de la ligne d'assemblage. Saisir la logique de la séquence des étapes de la production. - Prévoir l'incidence de la qualité du travail effectué pour les étapes suivantes. - Respecter les principes de la production à valeur ajoutée (PVA).	-Importance accordée à la qualité du produit à chaque étape de l'assemblage. -Prévision des risques de non-qualité. -Absence de goulots sur la ligne d'assemblage. -Temps d'assemblage conforme aux périodes déterminées. -Planification judicieuse du travail. -Contribution notable à l'amélioration du travail. -Partage facilement l'information pertinente. -Considération constante du rôle et des responsabilités de chacun et chacune en fonction de l'assemblage à faire.
<input type="checkbox"/> 2.4 Usiner des pièces. Sélectionner les gabarits d'usinage, s'il y a lieu. - Marquer les pièces à usiner. - Choisir les outils. - Usiner les pièces.	-Sélection adéquate des gabarits d'usinage. -Maintien de la cadence de production, du nombre requis et de l'échéance. -Optimisation de l'utilisation des matériaux. -Respect des dimensions. -Respect des techniques d'usinage. -Utilisation appropriée des outils et de l'équipement. -Analyse complète des détails sur les plans et les dessins, s'il y a lieu. -Respect des normes de qualité. -Utilisation sécuritaire des machines et des outils de travail selon les normes. -Respect des dispositifs de sécurité de l'entreprise de fabrication. -Port adéquat de l'équipement de protection individuelle requis.

COMPÉTENCE 3

- Être capable de préparer les moustiquaires.

Contexte de réalisation

- À partir du devis de production.
- À partir d'explications sur le travail à faire, venant du supérieur immédiat ou de la supérieure immédiate (s'il y a lieu).
- À partir de l'équipement, de l'outillage et des instruments disponibles.
- À partir de la matière première requise.
- En respectant les critères de qualité pour chaque produit et client.
- En respectant les normes de santé et de sécurité au travail.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 3.1 Couper le cadre selon le devis. Déterminer les dimensions. - Choisir l'outillage et l'équipement. - Faire la coupe du cadre.	-Maintien de la cadence de production, du nombre requis et de l'échéance. -Optimisation de l'utilisation des matériaux. -Respect des dimensions. -Utilisation adéquate des techniques de travail. -Utilisation appropriée des outils et de l'équipement. -Utilisation sécuritaire des machines et des outils de travail selon les normes. -Respect des dispositifs de sécurité de l'entreprise de fabrication. -Port adéquat de l'équipement de protection individuelle requis.
<input type="checkbox"/> 3.2 Faire l'assemblage du cadre. Insérer des coins d'assemblage à pression. - Insérer les fixations de retenue.	-Maintien de la cadence de production, du nombre requis et de l'échéance. -Assemblage précis des pièces usinées.
<input type="checkbox"/> 3.3 Faire l'installation du tamis dans le cadre. Installer à l'aide d'un cordon. - Couper l'excédent de tamis.	-Maintien de la cadence de production, du nombre requis et de l'échéance. -Installation adéquate du tamis.
<input type="checkbox"/> 3.4 Identifier la moustiquaire. Appliquer le code d'identification.	-Interprétation juste du système de codification. -Identification exacte de la moustiquaire pour les étapes suivantes.

COMPÉTENCE 4

- Être capable d'assembler des cadres ou des volets de portes et de fenêtres, selon le cas.

Contexte de réalisation

- À partir du devis de production.
- À partir d'explications sur le travail à faire, venant du supérieur immédiat ou de la supérieure immédiate.
- À partir de l'équipement, de l'outillage et des instruments disponibles.
- À partir de la matière première requise.
- En respectant les critères de qualité pour chaque produit et client.
- En respectant les normes de santé et de sécurité au travail.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 4.1 Faire l'interprétation du calendrier de production.	
S'informer de la séquence d'assemblage à faire. - Confirmer l'information qui semble erronée, s'il y a lieu.	-Interprétation adéquate du travail à exécuter. -Interprétation juste de l'information et de la codification du calendrier de production.
<input type="checkbox"/> 4.2 Faire l'analyse des particularités et des détails du produit à fabriquer.	
Prendre connaissance des données et des spécifications du produit à fabriquer. - Reconnaître les assemblages hors norme. - Analyser les instructions spéciales.	-Identification pertinente de toutes les données et spécifications nécessaires pendant l'assemblage. -Reconnaissance juste des assemblages hors norme. -Mention juste des erreurs possibles sur le devis de production. -Analyse complète des détails sur les plans et les dessins.
<input type="checkbox"/> 4.3 Connaître les normes en vigueur.	
Connaître et comprendre la norme en vigueur. - Connaître la législation du bâtiment. - Reconnaître les tests à appliquer aux produits pour que ces derniers soient conformes à la norme en vigueur.	-Connaissance de base de la norme de l'industrie. -Connaissance de base de la législation du bâtiment. -Reconnaissance de base des tests.
<input type="checkbox"/> 4.4 Unir les cadres, les volets et les moulures.	
Installer les équerres d'assemblage. - Souder les joints de PVC. - Clouer, visser, coller ou brocher le bois.	-Choix judicieux des matériaux en fonction de l'assemblage. -Maintien de la cadence de production. -Équerrage précis. -Perte minimale de matériaux. -Précision des mesures. -Respect des techniques et des méthodes de travail.
<input type="checkbox"/> 4.5 Ébavurer les joints des cadres, des volets et des moulures.	
Ébavurer les joints soudés.	-Maintien de la cadence de production. -Respect des techniques et des méthodes de travail. -Respect des règles de santé et de sécurité.
<input type="checkbox"/> 4.6 Faire l'installation des éléments d'un cadre ou d'un volet.	
Poser les meneaux. - Installer les coupe-froid. - Installer la quincaillerie. - Installer et ajuster les volets. - Installer le soufflage, s'il y a lieu. - Distinguer les types d'isolant. - Associer les isolants au travail d'isolation à effectuer. - Isoler les cadres et les volets.	-Installation minutieuse des meneaux. -Installation minutieuse des coupe-froid. -Installation précise de la quincaillerie. -Ajustement précis de la quincaillerie. -Installation précise des volets. -Ajustement précis des volets. -Installation du soufflage en respectant la technique d'application. -Pose conforme des isolants. -Respect des techniques et des méthodes de travail. -Maintien de la cadence de production. -Respect des règles de santé et de sécurité.
<input type="checkbox"/> 4.7 Poser le recouvrement.	
Choisir les matériaux de recouvrement. - Appliquer et ajuster le recouvrement sur le produit. - Appliquer l'enduit protecteur (« scellant »).	-Maintien de la cadence de production. -Choix judicieux des matériaux. -Ajustement précis. -Installation précise du recouvrement. -Vérification de tous les éléments d'inspection. -Mention juste des non-conformités.

COMPÉTENCE 5

- Être capable d'installer le verre.

Contexte de réalisation

- À partir du devis de production.
- À partir des directives du supérieur immédiat ou de la supérieure immédiate.
- À partir de l'équipement, de l'outillage et des instruments disponibles.
- À partir de la matière première requise.
- En respectant les critères de qualité pour chaque produit et client.
- En respectant les normes de santé et de sécurité au travail.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 5.1 Choisir les verres. Connaître les spécifications du verre. - Sélectionner des verres en fonction de l'assemblage. - Vérifier la qualité des verres.	-Connaissance appropriée du verre. -Détection juste des non-conformités des verres. -Choix judicieux des verres en fonction du volet ou du cadre.
<input type="checkbox"/> 5.2 Placer les verres. Placer les cales d'assise. - Poser le ruban de vitrage. - Placer le verre du bon côté. - Appliquer l'enduit protecteur (« scellant »).	-Installation adéquate des cales. -Installation minutieuse du verre. -Perte minimale de verre. -Application de l'enduit protecteur selon les normes. -Manipulation conforme à une méthode de travail sécuritaire. -Port de l'équipement de protection individuelle requis.
<input type="checkbox"/> 5.3 Fixer les éléments dans le cadre ou les volets. Fixer le verre. - Installer les moulures. - Installer les parclozes. - Installer les croisillons. - Installer les options, s'il y a lieu.	-Fixation adéquate du verre. -Maintien de la cadence de production. -Installation conforme au devis. -Sélection appropriée des outils de travail. -Utilisation appropriée des techniques d'installation du verre. -Respect des règles de santé et de sécurité.

COMPÉTENCE 6

- Être capable d'assembler la porte ou la fenêtre dans le cadre.

Contexte de réalisation

- À partir du devis de production.
- À partir d'explications sur le travail à faire, venant du supérieur immédiat ou de la supérieure immédiate.
- À partir de l'équipement, de l'outillage et des instruments disponibles.
- À partir de la matière première requise.
- En respectant les critères de qualité pour chaque produit et client.
- En respectant les normes de santé et de sécurité au travail.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 6.1 Faire l'analyse des particularités et des détails du produit à fabriquer. Prendre connaissance des données et des spécifications du produit à fabriquer. - Reconnaître les assemblages hors norme. - Reconnaître les instructions spéciales.	-Identification pertinente de toutes les données et spécifications nécessaires pendant l'assemblage. -Reconnaissance juste des assemblages hors norme. -Mention juste des erreurs possibles sur le devis de production. -Reconnaissance complète des détails sur les plans et les dessins, s'il y a lieu.
<input type="checkbox"/> 6.2 Sélectionner la porte ou la fenêtre correspondant au cadre. S'assurer de la disponibilité des matériaux. - Vérifier la qualité des matériaux.	-Choix judicieux des portes, des fenêtres et des cadres. -Approvisionnement conforme aux instructions. -Repérage adéquat des matériaux ayant des défauts. -Mention du mauvais fonctionnement de l'équipement.
<input type="checkbox"/> 6.3 Faire l'installation de la porte ou du volet dans le cadre. Jumeler volet ou porte dans le cadre. - Insérer le volet dans le cadre. - Attacher dans le cadre. - Fixer les ancrages, s'il y a lieu.	-Interprétation juste du devis de production. -Maintenance de la cadence de production. -Assemblage précis des éléments. -Respect des techniques d'installation. -Attache solide de la porte. -Installation adéquate des fixations et des charnières. -Mention pertinente des non-conformités.
<input type="checkbox"/> 6.4 Ajuster la quincaillerie. Vérifier le fonctionnement de la quincaillerie.	-Vérification de tous les éléments de la quincaillerie. -Ajustements correctifs nécessaires.
<input type="checkbox"/> 6.5 Assembler ou jumeler des modules. Unir des modules. - Fixer les modules. - Appliquer la finition.	-Assemblage adéquat des modules. -Fixation à angles de 90°. -Utilisation adéquate des outils. -Utilisation appropriée des éléments d'assemblage.
<input type="checkbox"/> 6.6 Installer les moustiquaires. Placer la moustiquaire dans la rainure.	-Installation selon la technique. -Installation juste de la moustiquaire.
<input type="checkbox"/> 6.7 Préparer le produit pour l'expédition. Vérifier le produit après l'assemblage. - Étiqueter le produit. - Emballer le produit. - Expédier le produit à l'entrepôt.	-Détection rigoureuse des non-conformités. -Réparation à moindres coûts. -Étiquetage des bons renseignements sur le produit. -Emballage conforme pour la protection du produit.

COMPÉTENCE 7 (complémentaire)

- Être capable d'usiner des pièces pour formes architecturales.

Contexte de réalisation

- À partir du devis de production.
- À partir de dessins ou de plans d'assemblage.
- À partir d'explications sur le travail à faire, venant du supérieur immédiat ou de la supérieure immédiate (s'il y a lieu).
- À partir de l'équipement, de l'outillage et des instruments disponibles.
- À partir de la matière première requise.
- En respectant les critères de qualité pour chaque produit et client.
- En respectant les normes de santé et de sécurité au travail.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 7.1 Faire l'interprétation des plans de production.	
Distinguer les différents symboles. - Connaître les principes de trigonométrie. - Lire des angles. - Lire en trois dimensions.	-Identification exacte des symboles dans les devis de production. -Connaissance précise des principes de trigonométrie. -Lecture exacte des mesures. -Lecture juste des trois dimensions d'une pièce.
<input type="checkbox"/> 7.2 Faire l'analyse des particularités et des détails du produit à fabriquer.	
Prendre connaissance des données et des spécifications du produit à fabriquer. - Reconnaître les assemblages hors norme. - Analyser les instructions spéciales.	-Identification pertinente de toutes les données et spécifications nécessaires pendant l'assemblage. -Reconnaissance juste des assemblages hors norme. -Mention juste des erreurs possibles sur le plan de production, s'il y a lieu. -Analyse complète des détails sur les plans et les dessins, s'il y a lieu.
<input type="checkbox"/> 7.3 Faire la sélection de la matière première.	
Choisir des matériaux en fonction des catégories et de l'utilisation à en faire. - Vérifier la qualité des matières premières.	-Choix judicieux des matériaux en considérant les coûts et les pertes de matériel. -Choix conforme aux demandes du client et aux catégories. -Repérage juste des matières premières non conformes.
<input type="checkbox"/> 7.4 Ajuster les machines.	
Ajuster des angles et des rayons. - Calculer des mesures. - Choisir la machinerie ou les outils en fonction du travail à faire. - Sélectionner ou préparer les gabarits ou les programmes d'usinage.	-Calcul précis des angles et des rayons. -Calcul précis des mesures. -Choix judicieux de la machinerie ou des outils à utiliser. -Sélection et préparation adéquates des gabarits ou des programmes d'usinage.
<input type="checkbox"/> 7.5 Usiner des pièces pour formes architecturales.	
Marquer les pièces à usiner. - Choisir les outils. - Usiner les pièces.	-Maintien de la cadence de production. -Optimisation de l'utilisation des matériaux. -Respect des dimensions. -Respect des angles ou des rayons. -Respect des techniques d'usinage. -Utilisation appropriée des outils et de l'équipement. -Utilisation sécuritaire des machines et des outils de travail selon les normes. -Respect des dispositifs de sécurité de l'entreprise de fabrication. -Port adéquat de l'équipement de protection individuelle requis.

COMPÉTENCE 8 (complémentaire)

- Être capable de fabriquer des formes architecturales.

Contexte de réalisation

- À partir du devis de production.
- À partir de plans ou de dessins d'assemblage.
- À partir d'explications sur le travail à faire, venant du supérieur immédiat ou de la supérieure immédiate (s'il y a lieu).
- À partir de l'équipement, de l'outillage et des instruments disponibles.
- À partir de la matière première requise.
- En respectant les critères de qualité pour chaque produit et client.
- En assurant la qualité (angles, mesures et esthétique).
- En respectant les normes de santé et de sécurité au travail.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 8.1 Faire l'interprétation des plans de production.	
Distinguer les différents symboles. - Connaître les principes de trigonométrie. - Lire des angles. - Lire en trois dimensions.	-Identification exacte des symboles dans les devis de production. -Connaissance précise des principes de trigonométrie. -Lecture exacte des mesures. -Lecture juste des trois dimensions d'une pièce.
<input type="checkbox"/> 8.2 Faire l'analyse des particularités et des détails du produit à fabriquer.	
Prendre connaissance des données et des spécifications du produit à fabriquer. - Reconnaître les assemblages hors norme. - Analyser les instructions spéciales.	-Identification pertinente de toutes les données et spécifications nécessaires pendant l'assemblage. -Reconnaissance juste des assemblages hors norme. -Mention juste des erreurs possibles sur le plan de production. -Analyse complète des détails sur les plans et les dessins.
<input type="checkbox"/> 8.3 Cintrer des pièces.	
Choisir le matériau. - Sélectionner ou fabriquer les gabarits. - Ajuster la table de cintrage ou la machine. - Appliquer la technique de cintrage appropriée.	-Choix judicieux du matériau en fonction de l'assemblage et du prix. -Choix du bois conforme aux demandes du client et aux catégories de bois. -Sélection juste des gabarits de cintrage. -Fabrication des gabarits en respectant les mesures et les angles. -Ajustement approprié en fonction du travail à faire. -Respect de la technique de cintrage.
<input type="checkbox"/> 8.4 Fabriquer des carrelages et des barrotins, s'il y a lieu.	
Prendre des mesures, des angles et des rayons. - Couper. - Assembler le carrelage ou les barrotins.	-Prise de mesures et d'angles tels que le plan les indique. -Coupe très précise des mesures, des angles et des rayons. -Assemblage parfait des carrelages et des barrotins.

COMPÉTENCE 9 (complémentaire)

- Être capable d'assembler des formes architecturales.

Contexte de réalisation

- À partir du devis de production.
- À partir de plans ou de dessins d'assemblage.
- À partir d'explications sur le travail à faire, venant du supérieur immédiat ou de la supérieure immédiate (s'il y a lieu).
- À partir de l'équipement, de l'outillage et des instruments disponibles.
- À partir de la matière première requise.
- En respectant les critères de qualité pour chaque produit et client.
- En assurant la qualité (angles, rayons, mesures et esthétique).
- En respectant les normes de santé et de sécurité au travail.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 9.1 Faire l'interprétation des plans de production.	
Distinguer les différents symboles. - Connaître les principes de trigonométrie. - Lire des angles. - Lire en trois dimensions.	-Identification exacte des symboles dans les devis de production. -Connaissance précise des principes de trigonométrie. -Lecture exacte des mesures. -Lecture juste des trois dimensions d'une pièce.
<input type="checkbox"/> 9.2 Faire l'analyse des particularités et des détails du produit à fabriquer.	
Prendre connaissance des données et des spécifications du produit à fabriquer. - Reconnaître les assemblages hors norme. - Analyser les instructions spéciales.	-Identification pertinente de toutes les données et spécifications nécessaires pendant l'assemblage. -Reconnaissance juste des assemblages hors norme. -Mention juste des erreurs possibles sur le plan de production, s'il y a lieu. -Analyse complète des détails sur les plans et les dessins, s'il y a lieu.
<input type="checkbox"/> 9.3 Faire la sélection des composants pour l'assemblage.	
Choisir le matériau pour l'assemblage. - Choisir les enduits protecteurs.	-Choix judicieux du bois nécessitant le moins de corrections et de pertes possible en fonction de l'assemblage, s'il y a lieu. -Choix du bois conforme aux demandes du client et aux catégories de bois. -Choix judicieux du PVC dans le but de minimiser les pertes. -Choix judicieux de l'aluminium dans le but de minimiser les pertes. -Choix juste de l'enduit protecteur en fonction des matériaux.
<input type="checkbox"/> 9.4 Faire l'assemblage des pièces.	
Installer les équerres d'assemblage, s'il y a lieu. - Coller, visser ou souder les joints. - Ébavurer les joints s'il y a lieu. - Installer les joints thermiques s'il y a lieu.	-Maintien de la cadence de production. -Équerrage précis. -Perte minimale de matériaux. -Soudure respectant les mesures et les angles. -Ébavure esthétique. -Précision des mesures et des angles. -Installation du joint conforme aux principes de bris thermiques. -Respect des techniques et des méthodes de travail. -Mention pertinente des non-conformités.
<input type="checkbox"/> 9.5 Assembler des produits hybrides, s'il y a lieu.	
Sélectionner les matériaux. - Choisir l'outillage et l'équipement. - Usiner les matériaux selon les dimensions, les angles et les rayons. - Joindre ensemble des matériaux de PVC, de bois ou d'aluminium.	-Maintien de la cadence de production. -Sélection appropriée des matériaux. -Choix approprié de l'outillage et de l'équipement. -Équerrage précis. -Perte minimale de matériaux. -Précision des mesures, des angles et des rayons. -Jonction adéquate des matériaux d'un produit hybride. -Respect des techniques et des méthodes de travail.
<input type="checkbox"/> 9.6 Assembler des fenêtres en baie, s'il y a lieu.	
Usiner des matériaux. - Installer les accessoires esthétiques. - Fixer les parties de la fenêtre. - Appliquer l'isolant.	-Maintien de la cadence de production. -Installation juste des accessoires. -Perte minimale de matériaux. -Fixation des parties en fonction des mesures et des angles. -Respect des techniques et des méthodes de travail. -Respect de la technique d'application de l'isolant.

Éléments de la compétence	Critères de performance
<input type="checkbox"/> 9.7 Faire l'installation d'une forme architecturale sur une forme standard.	
Sélectionner les formes qui vont ensemble. - Installer les équerres d'assemblage. - Installer les joints thermiques. - Fixer ensemble les formes.	-Sélection exacte des formes. -Maintien de la cadence de production. -Équerrage précis. -Installation des joints conforme aux principes de bris thermiques. -Perte minimale de matériaux. -Précision des mesures et des angles. -Respect des techniques et des méthodes de travail.
<input type="checkbox"/> 9.8 Installer et ajuster les volets, s'il y a lieu.	
Choisir le volet et le cadre correspondant. - Installer et ajuster.	-Sélection exacte des formes. -Installation précise des volets. -Ajustement précis des volets.
<input type="checkbox"/> 9.9 Installer le soufflage, s'il y a lieu.	
Appliquer la technique de soufflage pour les produits architecturaux.	-Maintien de la cadence de production. -Installation du soufflage en respectant la technique d'application. -Respect des angles et des mesures.
<input type="checkbox"/> 9.10 Installer le carrelage et les barrotins, s'il y a lieu.	
Appliquer la technique d'installation.	-Maintien de la cadence de production. -Installation du carrelage et des barrotins en respectant la technique d'installation. -Respecter des angles et des mesures.